



Rien n'arrête une Trane.®



★★★★★
Lifestory Research®
AMERICA'S MOST TRUSTED™
HVAC System
2020

Cabinet de ventilation

technologie
UNIQUE



HAUTE PERFORMANCE

TRANE





Rien n'arrête une Trane®

Lifestory Research®

AMERICA'S MOST TRUSTED™

HVAC System

2020-2019-2018
2017-2016-2015

TOUS LES CABINETS ONT UNE GARANTIE DE 10 ANS SUR LES PIÈCES FONCTIONNELLES ET SUR LE SERPENTIN

Cabinet de ventilation

> Exclusif dans l'industrie

technologie UNIQUE

Options de chauffage
Ajoutez la fonction de chauffage à eau chaude ou à l'électricité sans changer de boîtier. Ainsi, vous pourrez choisir la méthode de chauffage la plus écoénergétique en fonction du climat.

> **Valve d'expansion électronique du réfrigérant**
Régularise le débit du réfrigérant et procure une protection au compresseur, pour une fiabilité maximale et une durée de vie plus longue de votre système.

> **Logement pour tableau de commande**
La conception de l'appareil Hyperion comprend un logement spécialement conçu pour permettre un accès facile.

> **Isolant enchâssé**
Le boîtier unique de l'appareil Hyperion emploie un isolant enchâssé entre les parois, semblable à ce que l'on trouve dans un réfrigérateur. Cela évite que des particules d'isolant qui pourraient se détacher se mêlent à l'air que respire votre famille.

> **Souffleur Vortica™**
Conçu pour être silencieux et efficace, le cabinet Vortica™ utilise moins d'énergie qu'un cabinet traditionnels pour produire un débit d'air plus élevé, tout en réduisant votre consommation d'énergie. Vos émissions de carbone et le bruit.

> **Boîtier de conception unique**

Une double paroi solide, avec un isolant en mousse qui rend l'appareil à la fois léger et durable, en plus d'éliminer pratiquement toute condensation et tout suintement. Conçu pour aspirer moins d'humidité et de particules de poussière provenant des garages, des greniers ou des vides sanitaires. L'intérieur du boîtier est également facile à nettoyer, contribuant ainsi à améliorer la qualité de l'air à l'intérieur.

> **Serpentin tout en aluminium**

Beaucoup plus durable que les serpentins faits de cuivre, il prolonge l'efficacité ainsi que la durée de vie du système et réduit le risque de fuite de réfrigérant dans l'atmosphère.

> **Conception modulaire**

La fabrication modulaire procure plus de flexibilité en permettant d'installer l'appareil dans un espace restreint sans exiger de coûteuses modifications structurelles à votre maison.

Base de dégivrage intégrée

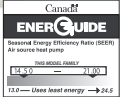
Faite de matériaux composites résistants à la rouille et montée avec une faible inclinaison, elle contribue à une meilleure qualité de l'air en éliminant l'eau stagnante.

Moteur à vitesse variable avec technologie Comfort-RT™

En démarant graduellement, il réduit les bruits produits pendant le fonctionnement, tout en éliminant les points chauds et froids. La technologie Comfort-RT™ vous permet de régler précisément le taux d'humidité, pour plus de confort.



	Hyperion™ TAM9	Hyperion™ GAM5	Hyperion™ TAM4, GAF2	TEM8	TEM6	TEM4	TMM5	GMU/V
Boîtier de conception unique	•	•	•					
Isolant enchâssé entre les parois	•	•	•					
Serpentin tout en aluminium				•	•	•		•
Serpentin aluminium enduit d'époxyde	•	•	•					
Ventilateur Vortica™	•	•	•					
Conception modulaire	•	•	TAM4 seulement					
Pochette isolé PCBoard	•							
EEV Valve électronique réfrigérant	EEV	TXV	TAM4 seulement	TXV	TXV	TXV	TXV	TXV
Base de dégivrage intégrée	•	•	•					
Option de chauffage à eau chaude	•	•						
Moteur ECM Vitesses variables	•			•	•			
Moteur PSC Multi-vitesses		•	•			•	•	•
Fini résistant à la corrosion	•	•	•			•	•	•
Communication ComfortLink II™ ou 24 volt	•			•			•	•
Moteur à vitesse variable à haute efficacité	•			•				
Compatible avec Trane CleanEffects™	•	•	•	•	•	•	•	•



Energy Star combiné avec modèle intérieure compatible. Subventions voir les conditions d'admission auprès du gouvernement

TRANE se réserve le droit de modifier les spécifications contenues dans ce feuillet sans préavis et sans engagement de leur part.